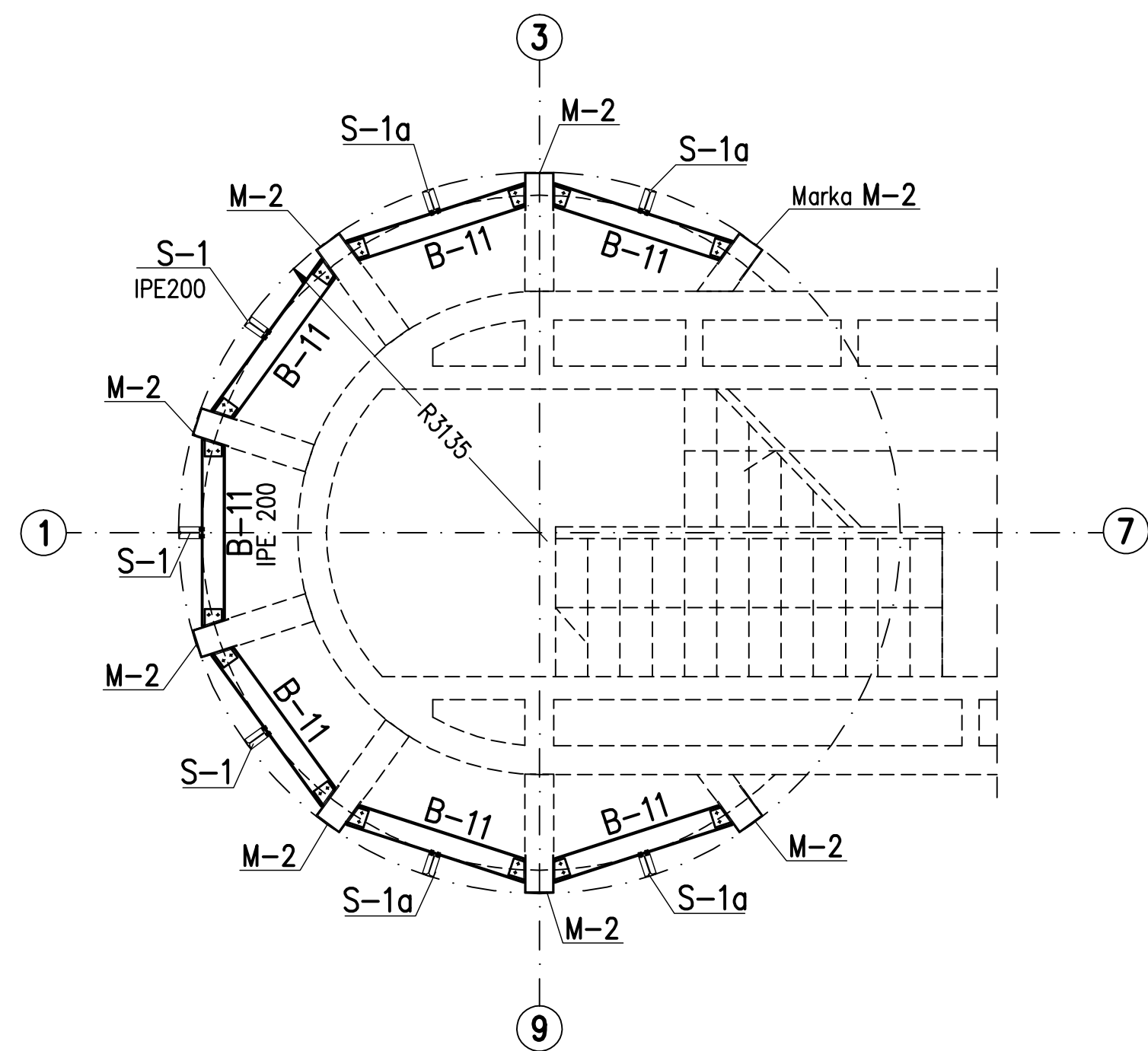
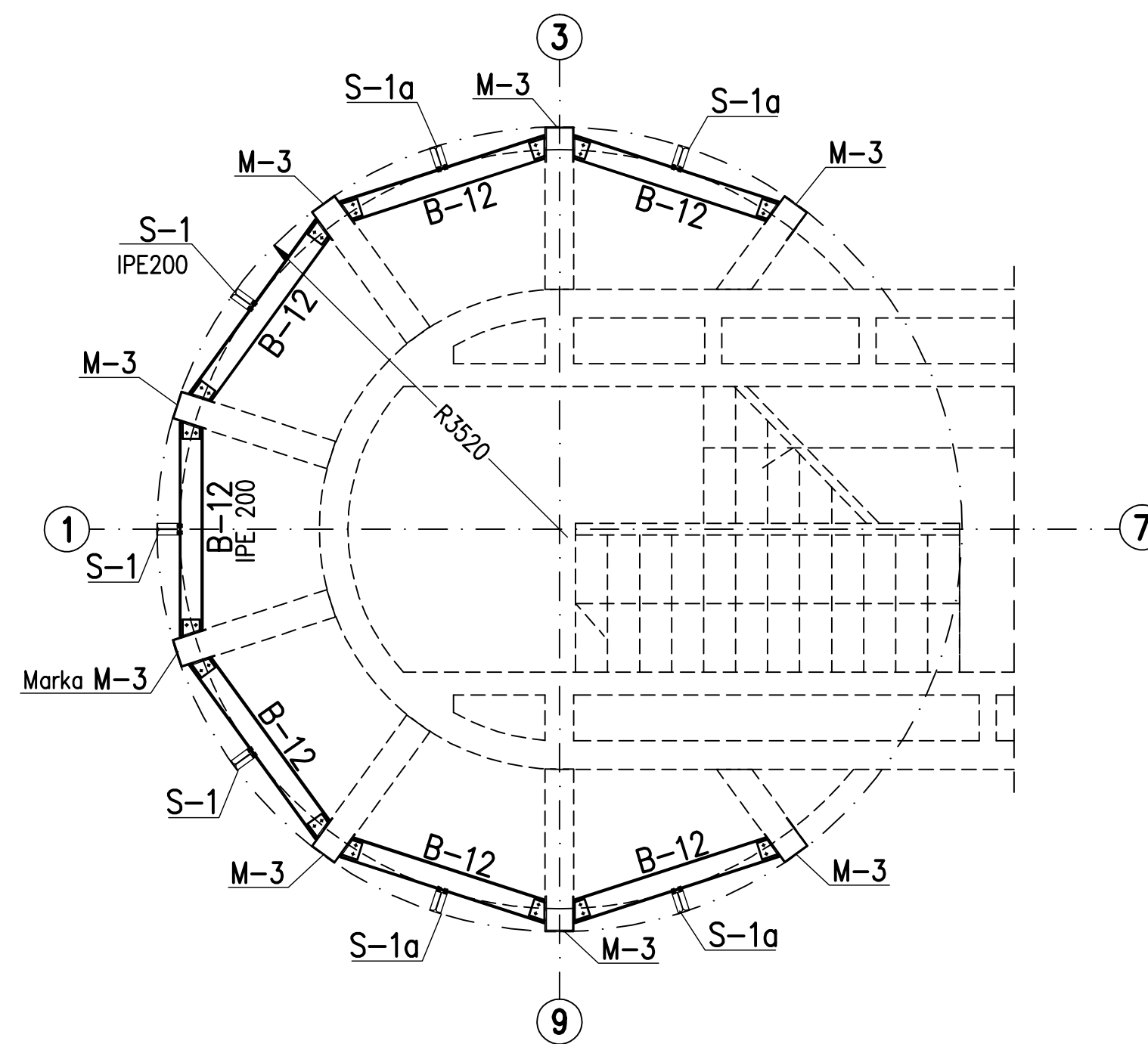


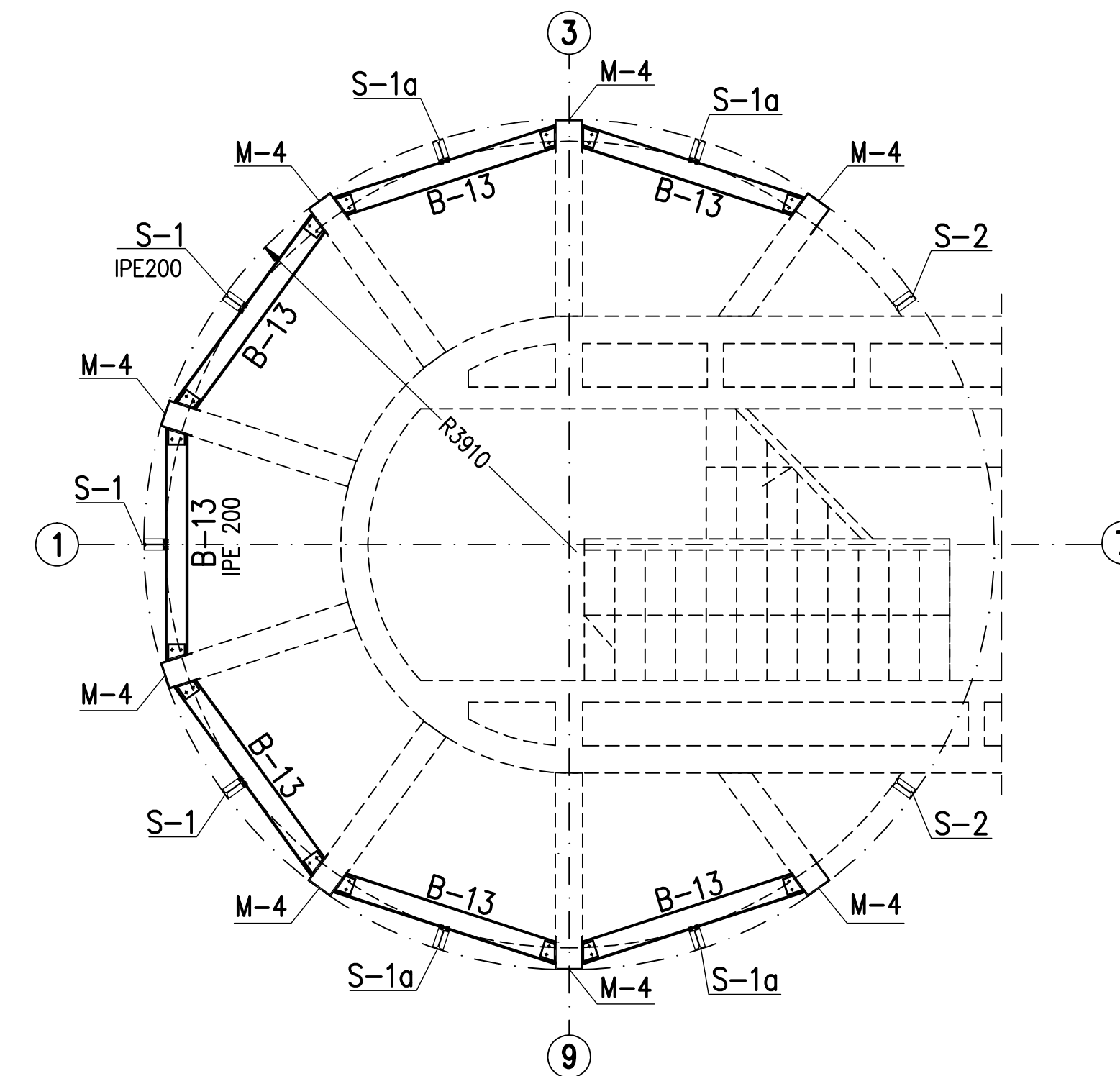
RZUT w poz. + 10.40
1:50



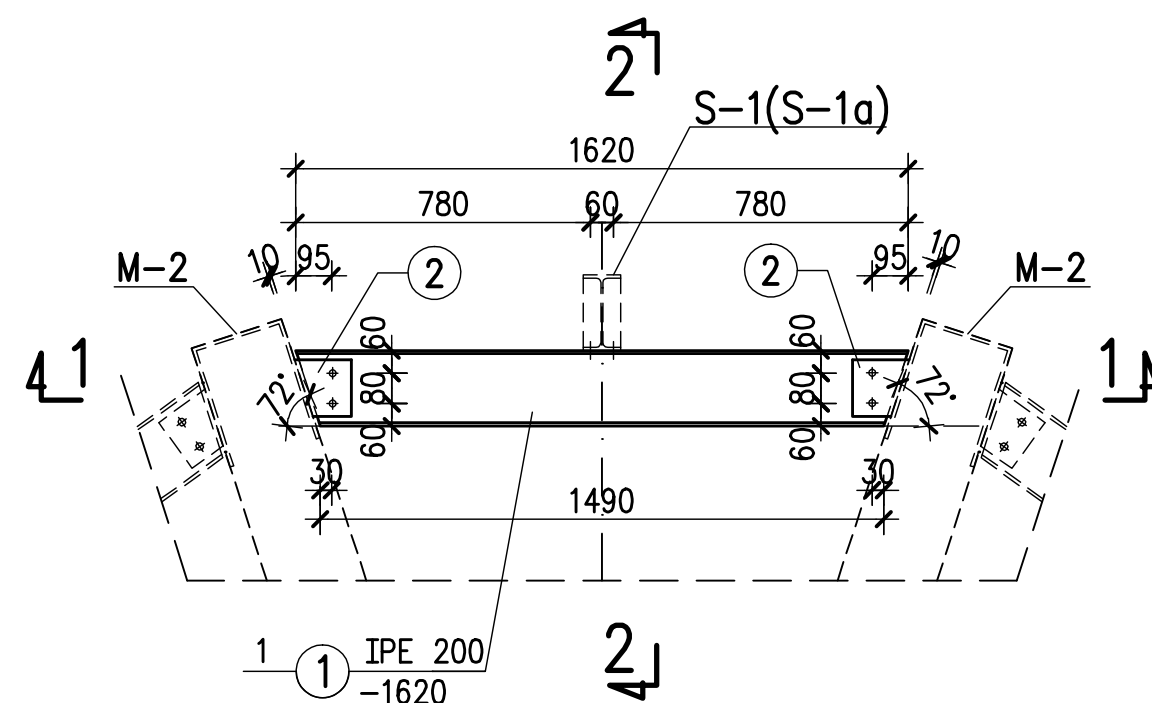
RZUT w poz. + 12.60
1:50



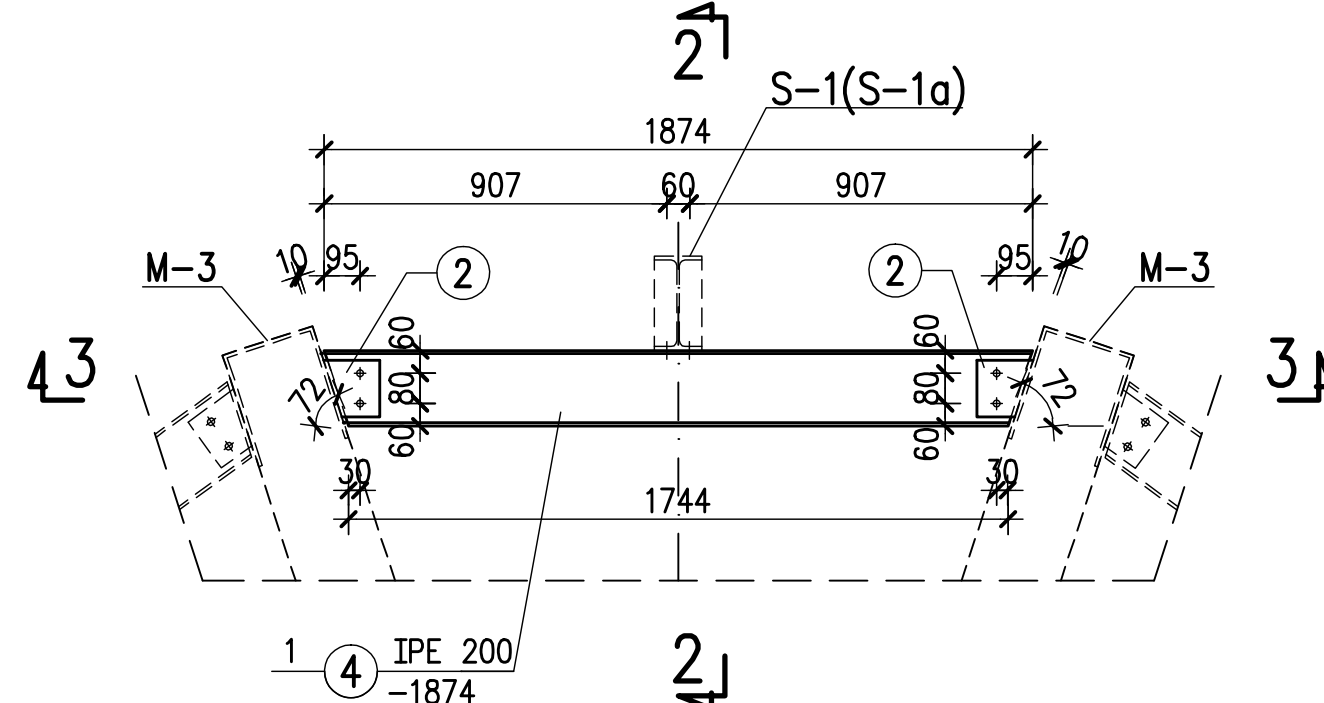
RZUT w poz. + 14.80
1:50



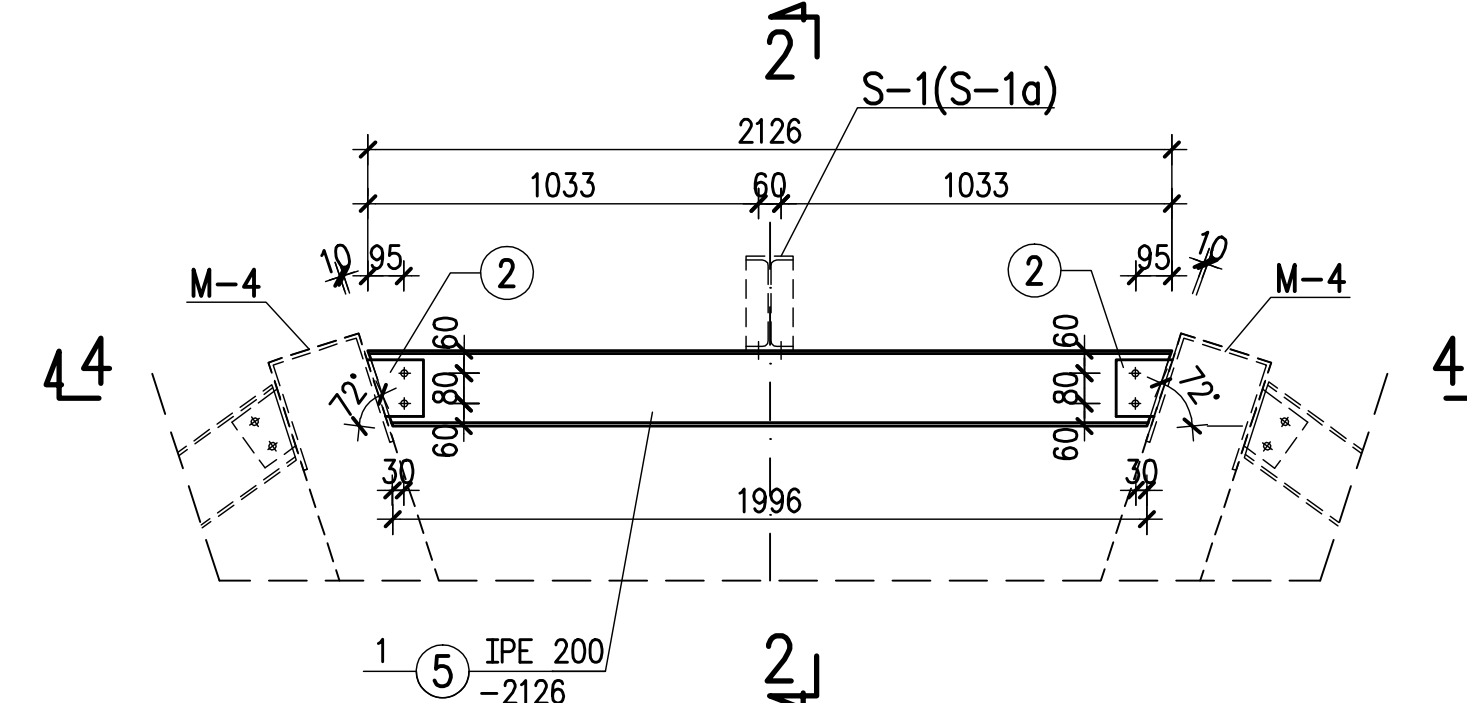
BELKA B-11 szt.7
1:20



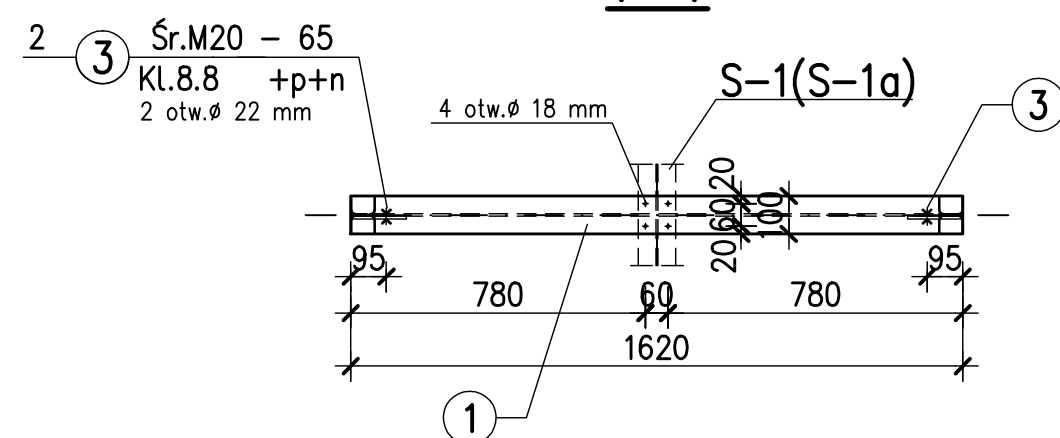
BELKA B-12 szt.7
1:20



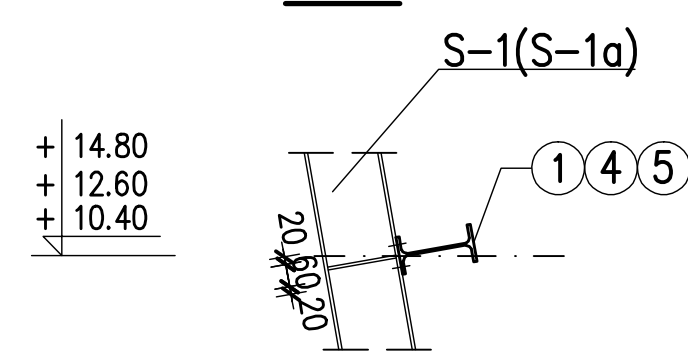
BELKA B-13 szt.7
1:20



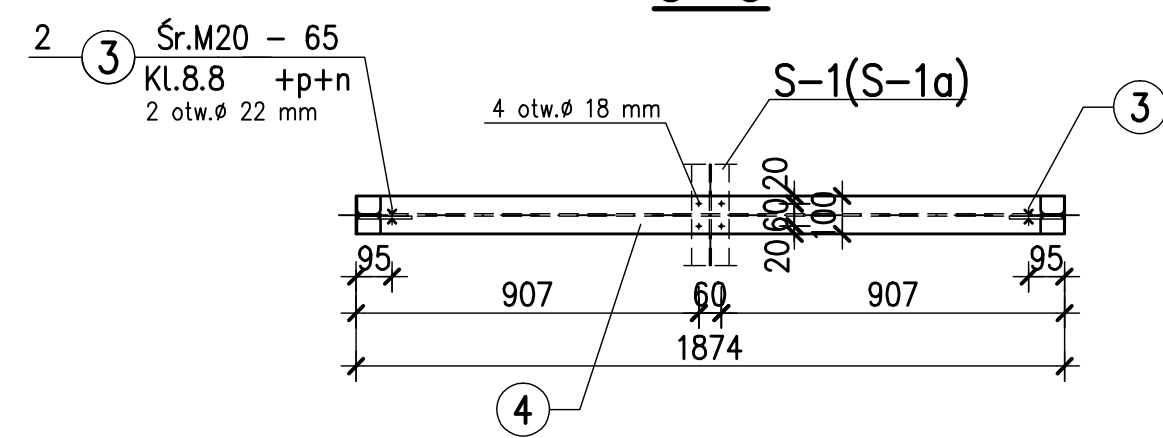
1-1



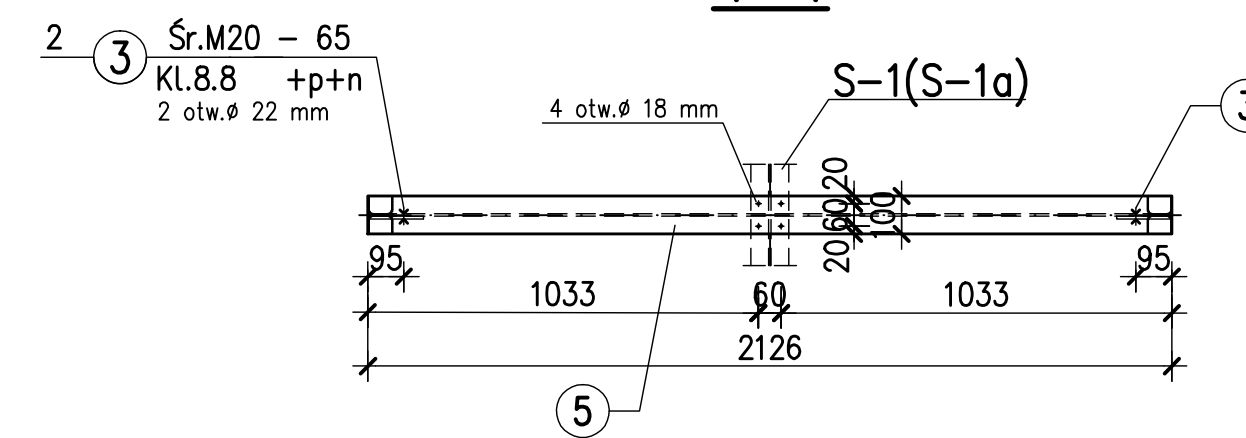
2-2



3-3



4-4



U W A G I :

1. Stal profilowa S355JR
2. Śruby klasy 8.8
3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
4. Słup S-1÷S-2 wg rys.nr 1-S-117
5. Marki wg rys.nr 1-B-243÷1-B-245
6. Wykazy stali profilowej nr 1
7. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
8. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
9. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja: Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną Adres: Port lotniczy – Poznań Ławica				
Objekt: Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 KONSTRUKCJA OBUDOWY I POMOST OBSŁUGOWY POZ +20,96 Przedmiot: RZUT W POZ. +10.40, +12.60, +14.80				
Opracował	inż. A.Pytka	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Op. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-S-111
Sprawdzący	inż. K.Widmajer	Sl 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:50, 1:20